PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-120688

(43)Date of publication of application: 23.04.2002

(51)Int.CI. B60R 21/26 B01J 7/00

(21)Application number : 2001-218567

(71)Applicant :

AUTOMOTIVE SYSTEMS LAB INC

(22)Date of filing:

18.07.2001

(72)Inventor: WHANG DAVID

QUIOC EDUARDO

String String and a string of the string of

STRATTON RICK L

(30)Priority

Priority number: 2000 219252

Priority date: 18.07.2000

Priority country: US

(54) DOUBLE CHAMBER TYPE INFLATOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an inflator generating a selective pressure of an air bag inflator with no dangerous structural defect of a gas generator, by simplified design, a low cost of material, and a low cost of manufacture. SOLUTION: This simple double chamber type inflator 10 utilizes a housing 12 having a respective initiator chamber 42, 44 formed in an initiator structure 18. The initiator structure 18 is made by coupling a first/second component 26, 28 by nest relation in the housing 12. When an initiator 10 is operated, a first propellant chamber 52 connects to each other the initiator chamber 42, 44 mutually by a fluid.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

15.03.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-120688

(P2002-120688A) (43)公開日 平成14年4月23日(2002.4.23)

(51) Int. Cl. 7

識別記号

FΙ

テーマコード (参考)

B60R 21/26 B01J 7/00

B60R 21/26 B01J 7/00 3D054

A 4G068

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全6頁)

(21)出願番号

特願2001-218567(P2001-218567)

(22)出願日

平成13年7月18日(2001.7.18)

(31) 優先権主張番号 60/219252

(32)優先日

平成12年7月18日(2000.7.18)

(33)優先権主張国

米国(US)

(71)出願人 399042247

オートモーティブ システムズ ラボラト

リー インコーボレーテッド

アメリカ合衆国 ミシガン州48331、ファ

ーミントン ヒルズ、 スイート B-12

、ハガーティー ロード 27200

(72)発明者 デイピッド・ファン

アメリカ合衆国 ミシガン州48302、ブル

ームフィールド ヒルズ、ウェスト ペン

ド ドライブ 1820

(74)代理人 100102842

弁理士 葛和 清司

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】二重チャンバー式インフレータ

(57) 【要約】

【課題】簡単な設計と低い材料費と製造費によって、ガ ス発生器の危険な構造的欠陥がない、選択的エアパッグ インフレータ加圧を発生せしめるインフレータの提供。 【解決手段】単純な多重チャンパー式インフレータ10 は起爆剤構造体18内に作成されたそれぞれ起爆剤チャ ンパー42と44を有するハウジング12を利用する。 起爆剤構造体18は第一の成分26と第二の成分28を ハウジング12の中で入れ子式関係でカップリングさせ ることによって作られる。起爆剤10の作動時に、第一 の推進薬チャンパー52は起爆剤チャンパー42と44 と相互に流体によって連絡し合う。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 車両搭乗員保護システム用の多重チャン バー式インフレータであって、ハウジングの中に間隔を 置いて第一の複数のガス出口隙間を含むハウジングであ って、第一の推進薬チャンパーをなすハウジング;互い にネスト化関係に結合している第一の成分と第二の要素 を含み、前配ハウジング内に、その第一の推進薬チャン パーの上に固定されているイニシエータ構造体;第一と 第二のチャンパーであって、各チャンパーは前記第一と 第二の要素によって形成され、その第一および/または 10 第二のチャンパーは膨脹器の作動時にその第一の推進薬 チャンパーと流体によって連絡できる、前記第一のチャ ンパーおよび第二のチャンパー:第一および第二のチャ ンパー内それぞれに含まれている第一および第二の起爆 薬、第一および第二のチャンパー内にそれぞれある第一 の着火化合物と第二の着火化合物であって、膨脹器の作 動時に、前記第一および/または第二の起爆薬それぞれ が第一および/または第二の着火化合物を着火する、前 記第一の着火化合物および第二の着火化合物: 前記第一 の推進薬チャンパー内に含有される第一のガス発生組成 20 物であって、該ガス発生体は第一および/または第二の 着火化合物の着火時に可燃性であり、前配第一のガス発 生体から製造されたガスが前記第一の複数のガス出口隙 間から出る、第一のガス発生組成物;を含む、前記多重 チャンパー式インフレータ。

1

【発明の詳細な説明】

【関連する出願とのクロスリファレンス】

[0001] 本出願は2000年7月18日出願の米国 の仮出願No. 60/219, 252の恩典を要求してい る。本出願書は同時係属出願中の出願No. 09/56 8,719である米国出願の一部継続出願でもある。

【0002】本発明はガス発生器に関し、例えば車両乗 客保護システム中のエアバッグを膨脹させるために使用 され、更に特異的には、エアバッグの適当な展開を保証 するために、二重チャンパーインフレータの推進薬のチ ャンバーを分離させるための改良型構造を有する改良型 二重チャンパーガス発生器に関する。自動車中のエアバ ッグを展開させるためのインフレータシステムは一般的 には膨脹していないエアバッグと流体による関係にある 単一のガス発生器を使用している。感知した車両加速器 40 が所定の閾値を超えたならば、加速器応答性の慣性スイ ッチの使用を通じて、点火回路は典型的にガス発生器の 引き金を引く。

【0003】しかしながら、単一のガス発生器を使用す るエアパッグインフレータシステムは、搭乗員の位置に 関連した特別な膨脹時間に達するためには、開始時の加 圧/膨脹速度が一般的に当初の積極的な膨脹を提供する ようにセットされているという欠点に悩まされている。 加圧の積極的な開始速度は搭乗員が位置からずれている 状態では問題になる。より特異的には、エアバッグの急 50 ンバーを定めるために使用され、更に、積極的にその中

速な開始加圧は搭乗員を怪我をさせるのに十分な力を有 して搭乗員にインパクトを与える原因にも成る。エアバ ッグ体積と膨脹容量は大きなおよび小さい搭乗員両者を 保護するように設計されており、一般的には単一のガス 発生器内では変更できない。時には、単一のガス発生器 を使用するエアパッグが展開し、小さい搭乗員、通常は 子供または小さい婦人が深刻な障害を受けた。

9

【0004】一般的に認められているUS特許5,40 0,487は複数のガス発生器を使用することによって 上記の問題を克服する膨脹システムを開示し、そのガス 発生器は与えられたいかなる搭乗員重量および/または 位置およびいかなる衝突タイプにも対応できる変更可能 な膨脹プロファイルを提供できるようによく制御して着 火する。この装置が搭乗員を保護する膨脹システム能力 を劇的に改善しているにもかかわらず、顕著な支出と複 雑さで行われている。多重ガス発生器と点火装置がシス テムにかなりのコストを増加させ、他方点火制御回路は 種々の着火ブロファイルに精密に間に合うことができる 複雑なブロセッサーを必要としている。

【0005】一般的に認められているUS特許5.93 4,705が教えるような提案は末端間に機械的に保持 されている壁によって定義されている単一のハウジング の中の2個のチャンパーを有するガス発生器である。そ れぞれのハウジングは推進薬の容量、当然のこととし て、各チャンパーの膨脹容量を決定する所定の大きさを 有している。車両の衝突の発生後に乗客の重量に従っ て、この一方のチャンパーか両チャンパーを選択的に着 火し、それによって保護用のエアバッグが膨脹する。し かしながらこのような既知の二重チャンパー膨脹器の構 30 造上の一体性は、一方のチャンパーのみが点火したとき には、そのチャンパーを分離している壁の欠陥について は妥協している。

【0006】上記のことを考えて、典型的な二重チャン バー膨脹器はしばしばより頑丈な設計を要求し、その結 果単一チャンパー膨脹器に比較して、比較的高価にな り、またより複雑な製造になる。

【0007】従って、簡単な設計と従って低い材料費と 製造費を示すが、ガス発生器の危険な構造的欠陥もない 選択的エアパッグ膨脹器加圧を作成できる多重チャンパ ーガス発生器の需要が存在する。

[0008]

【発明の概要】二重チャンパーエアパッグ膨脹器のチャ ンパーの完全な分離はエアパッグの柔らかい展開に極め て重要である。従って、本発明は適切な展開を保証する ための二重チャンパー膨脹器の推進薬チャンパーを分離 するための改良型構造に関する。特に、カップ状のハウ ジングが第一の推進薬チャンパーを有し、その中に2個 の着火チャンパーを有する2部の着火装置構造体も有し ている。特に、2部着火装置構造体は膨脹器の二重チャ

の推進薬を分離している。 2 セクション着火装置構造体 は膨脹器圧力容器の構造上の成分である。膨脹器は二重 チャンパーの中で同時にまたは衝突の重大性に応じて、 **着火間に遅れを伴って推進薬に着火するように配置する** ことができる。

[0009]

【発明の好ましい態様の詳細な説明】 図1から明らかな ように、膨脹器10は本発明の好ましい態様に即して、 ハウジング12、ハウジング12の中心に位置し、しか も二重チャンパー42と44を定義する2部着火装置構 10 造体、1対の着火装置48と58、環状の濾過器66を 有している。

【0010】膨脹器ハウジングまたは一体12は好まし くは鋼鉄製の押し出し成形品、その他の既知の方法およ び索材から作成されている。支持用独立棒20と22を ハウジング12の底に溶接し、着火構造体18にロック ナットで固定し、これによって支持独立棒は膨脹器の構 造上の一体性を強化している。着火構造体18は2部2 6と28を互いにネスト化関係にして接着または押し込 みによって組み立てる。第一のセクション26は受け入 20 のバーストシム (burst shim) 70が第三の複数の各隙 れのための隙間30、またはセクション28の突起32 のカップリングを有している。

【0011】第一のセクション26は好ましくはアルミ ニウム製の押し出し成形であり、第一の先の開いた環3 4と第二の先の開いた環36を有している。第二の部2 8も好ましくはアルミニウム製の押し出し成形であり、 第三の環38と第四の環を有しており、第三と第四の環 はそれぞれの近傍の末端ではオープンであり、それぞれ の抹消の末端では実質的には閉鎖しているが、完全には 閉鎖していない。

【0012】図に示すように、第一および第三の環が、 実質的に同じ環境にあり、部26と28の接点まで軸方 向に一列に並んでいる時に、第一の着火チャンパー42 が作成される。従って、第二のおよび第四の環が、実質 的に同じ環境にあり、部26と28の接点まで軸方向に 一列に並んでいる時に、第一の着火チャンバー44が作 成される。図に示すように、チャンパー42はチャンパ ー44よりも小さい環境を示すが、これには限定されな 11.

【0013】チャンパー42は近傍の末端45と末梢の 40 最小にすることによって簡略化されている。 末端46を有している。最初の着火装置48は近傍の末 端45を通過して挿入され、それによってチャンパー4 2内に位置している。 着火装置 48 はその後に好ましく は部26にクリンプされている。第一の複数のガス出口 隙間50は抹消の末端46を通じて延びており、それに よってチャンパー42と主たる推進薬または第一のガス 発生チャンパー52間の流体の連絡を促進している。

【0014】チャンパー44は近隣の末端54と末梢の 末端56を有している。第二の着火装置58は近隣の末

の中に位置している。着火装置58はその後に好ましく は部26にクリンプされている。第二の複数のガス出口 隙間60は抹消の末端56を通じて延びており、それに よって主たるチャンパー44と第一のガス発生チャンパ ー52の間の流体の連絡を促進している。

【0015】第一のアルミニウム製のはさみ金62は好 ましくは隙間50をカパーし、それによってチャンパー 42をシールしている。第二のアルミニウム製のはさみ 金64は隙間60をカパーし、それによってチャンパー 44をシールしている。

【0016】環状の濾過器66は周辺および半径方向に チャンパー52の中心軸から離れている。図に示すよう に、着火構造体18がハウジング12の中の濾過器66 の上に置かれた時には、主たる推進薬チャンパー52が 作成される。

【0017】第三の複数のガス出口隙間68はハウジン グ12の中で、しかもチャンパー52の周りで周辺に位 置しており、これによってチャンパー52とエアパッグ (図示せず) との間の流体の連絡を提供している。複数 間68に対応し、かつカパーしており、これによってチ ャンパー52をシールしている。

【0018】第一の〇リングまたはシール72は好まし くは第一の部28とハウジング12の内壁74との間の 境界面をシールしている。第二のOリングまたはシール 76は好ましくは第二の部28と内壁74の間の境界面 をシールしている。

【0019】第一の起爆剤組成物78は第一のチャンバ -42内で提供される。第二の起爆剤組成物80は組成 30 物78と同一、または異なっており、第二のチャンバー 44内で提供される。第一の推進薬またはガス発生組成 物82はチャンパー52内で提供される。

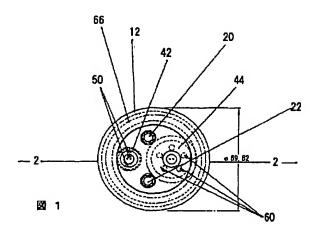
【0020】種々の補助構造体に合致するように、濾過 器66はハウジング12内にまず挿入される。推進薬8 2はその後にチャンパー52内に挿入される。完成した 着火構造体をその後にハウジング12内の濾過器66の 頂上に装填される。ハウジング12をその後に第一の部 26上で周辺でクリンプし、それによって膨脹器10を シールする。その製造は従って必要とする溶接点の数を

【0021】その操作においては、車両乗員保護システ ムが急激な減速または衝突を示すシグナルを発生し、着 火装置がその後に感知し、それによって第一の起爆剤推 進薬78の着火の引き金を引く。組成物78の着火の後 に、燃焼ガスが第一のアルムミニウムはさみ金62を破 裂させる圧力を発生させる。熱、炎、ガスがその後にチ ャンバー42からチャンバー52の中に流れ、それによ って主たる推進薬装填物82を着火する。その後に燃焼 圧力が突発はさみ金70を破裂し、ガスはその後にチャ 端54を通じて挿入されており、従ってチャンパー44~50~ンパー52から濾過器66を通じて、更に隙間68を通

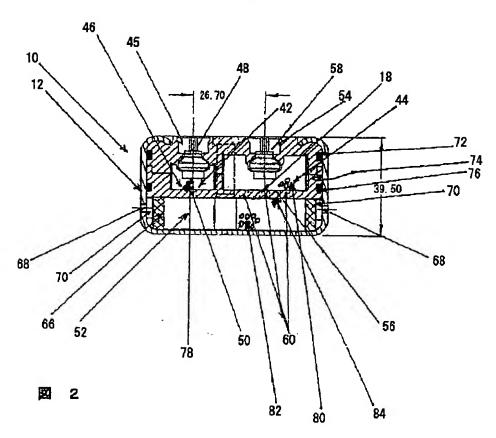
5

ð			6
じて、更にエアパッグ内に流れる。		1 0	膨脹器
【0022】第二のチャンパー44は衝突の激しさ、搭		1 2	ハウジング
乗員の位置感知、搭乗員の重量/または高さのようなフ		1 8	
ァクターに基づいて選択的に作動する。従って、遮蔽物		2 0	支持独立梅
84(好ましくはステンレススティール製)が更に隙間		2 2	支持独立棒
60をカパーし、それによって熱遮蔽物および圧力遮蔽		2 4	底
物としての機能を働かす。遮蔽物84は従ってチャンパ		2 6	第一部
- 52内の炎面、ガス、熱発生によって引き起こされた		2 8	第二部
第二の起爆剤組成物80の不慮のまたは好ましくない着		3 4	第一の先の開いた環
火を防いでいる。	10	3 6	第二の先の開いた環
【0023】しかしながらチャンパー42と44が同時		3 8	第三の環
に、個々に作動し、またはそれぞれがタイムインターバ		4 0	第四の環
ルをおい作動することは評価に値する。例えば、チャン		4 2	第一の着火装置チャンパー
バー42は搭乗員の最小重量を感じて、単独にチャンパ		4 4	第二の着火装置チャンバー
ー44の代わりに起爆する。遮蔽物84は従って各チャ		4 5	近隣末端
ンパーの独立した作動を維持するが、希望するならば、		4 6	抹消末端
各チャンパーの同時作動を防ぐまたは遅らせることもな		4 8	着火装置
۲٠,		5 0	隙間
【0024】針金メッシュ濾過器66は例えば、金属製		5 2	第一のガス発生チャンパー
のスクリーンの多重層またはラップから作成することも	20	5 4	近隣末端
できる。これによる制限を受けないにもかかわらず、U		5 6	抹消末端
S特許6,032,979および5,727,813を		5 8	着火装置
引用文献として本件中に採用しており、これらは典型的		6 0	ガス出口隙間
な金属遮過器を示している。		6 2	第一のアルミニウム製のはさみ金
【0025】本発明の好ましい態様のこれまでの記載は		6 4	第二のアルミニウム製のはさみ金
説明目的だけのためであると理解されたい。本件に開示		6 6	環状濾過器
されている種々の構造上および操作上の特徴は当業者の		6 8	ガス出口隙間
能力に相応の、上記および添付の特許請求の範囲のよう		7 0	突発はさみ金
に本発明の範囲からはずれることなく多数の変更を受容		7 2	Oリングシール
することができる。	30	7 4	内壁
【図面の簡単な説明】		7 6	Oリングシール
【図1】本発明による2チャンパー膨脹器の断面による		7 8	第一の着火剤組成物、第一の着火剤推
上面図である。		進薬	
【図2】図の2-2線に沿って切断した断面図である。		8 0	第二の着火剤組成物
【図3】完成構造体になる前の膨脹器の概観図である。		8 2	ガス発生組成物、推進薬、主たる推進
【符号の説明】		薬装填物	

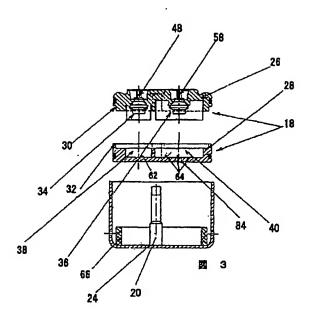
【図1】



[図2]



[図3]



フロントページの続き

(72)発明者 エドゥアルド・キオック アメリカ合衆国 ミシガン州48186、ウェ ストランド、ロルフ 36640

(72)発明者 リック・エル.ストラットン アメリカ合衆国 ミシガン州48341、ポン ティアック、ハリス ストリート 23

Fターム(参考) 3D054 DD17 4G068 DA08 DB12 DB15 DD15 DD20